

NIPPON UM-316L

Normas de clasificación

AWS A 5.9 _____ ER316
 EN ISO 14343-A _____ S 19 12 3 L
 Material N° _____ 1.4430

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo, negativo y C.A.

Posiciones de soldadura: Horizontal.

Características

Hilo de acero al cromo-níquel-molibdeno austenítico para la soldadura por arco sumergido de aceros inoxidables del tipo 18/8/2. El material de soldadura es de bajo contenido en carbono. Para temperaturas de servicio desde -196 °C hasta 400 °C.

Aplicaciones

ASTM	Nº W	EN	UNS	ASTM	Nº W	EN	UNS
(TP)316	1.4401	X5 CrNiMo 17-12-2	S31600	CF-3M			J92800
(TP)316L	1.4404	X2 CrNiMo 17-12-2	S31603	CF 8M	1.4408	GX5 CrNiMo 19-11-2	J92900
(TP)316LN	1.4406	X2 CrNiMoN 17-11-2	S31653	CF-8C	1.4552	GX5 CrNiNb 19-11	J92710
	1.4429	X2 CrNiMoN 17-13-3					
(TP) 316L	1.4435	X2 CrNiMo 18-14-3	S31603				
	1.4436	X3 CrNiMo 17-13-3					
(TP) 347	1.4550	X6 CrNiNb 18-10	S34700				
316Ti	1.4571	X6 CrNiMoTi 17-12-2	S31635				

Propiedades mecánicas del material depositado

Flux Tratamiento térmico Temperatura de ensayo	(°C)	UM-380	
		Sin tratamiento +20	-196
Limite elástico 0,2%	(N/mm ²)	380	
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	540	
Alargamiento (5xD)	(%)	40	
Resiliencia	(J)	90	30

Análisis químico del hilo

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,4	1,7	20	9	2,7

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Intensidad (A)	Voltaje (V)	Stick-out (mm)	Peso bobina (kg)
1,6	200 - 300	28 - 30	25 - 50	25
2,0	200 - 400	28 - 30	25 - 50	25
2,4	250 - 450	28 - 32	25 - 75	25
3,2	300 - 500	29 - 34	25 - 75	25
4,0	400 - 600	30 - 35	25 - 75	25

Soluciones de soldadura:

