

# NIPPON T-83

## Normas de clasificación

AWS A 5.28	ER80S-D2
EN ISO 21952-B	W CrMo1Si
Material N°	1.7339

**Gas de protección:** Sanarc® AS, Q1 (calidad radiográfica).

**Corriente de soldadura:** C.C. polo negativo.

**Posiciones de soldadura:** Todas, excepto vertical descendente.

## Características

Varilla de acero de baja aleación para la soldadura TIG de aceros de 0,5%Mo resistentes a la fluencia y aceros de construcción de grano fino. El material de soldadura es acero de baja aleación con molibdeno y alto contenido en manganeso. Para temperaturas de servicio hasta 500 °C.

## Aplicaciones

Aceros para altas temperaturas	EN 10028-2	P295GH, P355GH, 16Mo2
	EN 10222-2	17Mo3, 14Mo6
Aceros de grano fino	EN 10025-3	S275, S355, S420
	EN 10025-4	S275, S355, S420

## Propiedades mecánicas del material depositado

Gas de protección	Tratamiento térmico	Temperatura de ensayo (°C)	Sanarc® AS Sin tratamiento	
			+20	-30
Limite elástico 0,2%		(N/mm <sup>2</sup> )	520	
Resistencia a tracción		(N/mm <sup>2</sup> )	630	
Alargamiento (5xD)		(%)	26	
Resiliencia (ISO-V)		(J)	180	70

## Análisis químico de la varilla

C	Si	Mn	Mo
0,08	0,7	1,9	0,5

## Datos de suministro

Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por envase (kg)
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5