

# NIPPON T-410

## Normas de clasificación

AWS A 5.9 \_\_\_\_\_ ER410  
 EN ISO14343-A \_\_\_\_\_ W13  
 Material N° \_\_\_\_\_ 1.4009

**Gas de protección:** Sanarc® AS, Sanarc® AQ y Sanarc® H30.

**Corriente de soldadura:** C.C. polo negativo.

**Posiciones de soldadura:** Todas, excepto vertical descendente.

## Características

Varilla de acero al cromo-níquel austenítico para la soldadura TIG de aceros inoxidable de tipo 18/8. El material de soldadura es de bajo contenido en carbono. Para temperaturas de servicio desde -196 hasta 350 °C.

## Aplicaciones

Recargues de asientos de válvulas para gas, agua y vapor.

ASTM	Nº W	EN	ASTM	Nº W	EN	ASTM	Nº W	EN
	1.4000	X 6 Cr 13		1.4006	X 10 Cr 13		1.4021	X 20 Cr 13
	1.4001	X 7 Cr 14		1.4006	G-X 10 Cr 13		1.4027	X 15 Cr 13
	1.4002	X 6 CrAl 13		1.4008	G-X 8 CrNi 13		1.4027	GX 20 Cr 14

## Propiedades mecánicas del material depositado

Gas de protección		Sanarc® AS
Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Limite elástico 0,2%	(N/mm <sup>2</sup> )	450
Resistencia a tracción	(N/mm <sup>2</sup> )	650
Alargamiento (5xD)	(%)	15
Resiliencia (ISO-V)	(J)	50
Dureza Brinell	(HB)	280 - 360
Dureza Rockwell	(HRC)	29 - 36

## Análisis químico de la varilla

C	Si	Mn	Cr
0,09	0,3	0,4	12,5

## Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por envase (kg)
1,0	1000	5
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5