

# NIPPON T-318

## Normas de clasificación

AWS A 5.9 \_\_\_\_\_ ER318  
 EN ISO 14343-A \_\_\_\_\_ W 19 12 3 Nb  
 Material N° \_\_\_\_\_ 1.4576

### Gas de protección:

- Sanarc® A0, Sanarc® AS, Sanarc® Easy 4, y Sanarc® Easy 5.
- Para espesores medios y gruesos (e>4mm): Sanarc® H5, Sanarc® H30, Sanarc® 685.

**Corriente de soldadura:** C.C. polo negativo.

**Posiciones de soldadura:** Todas, excepto vertical descendente.

**Homologaciones:** CE

## Características

Varilla de acero al cromo-níquel-molibdeno austenítico estabilizado para la soldadura TIG de aceros inoxidables del tipo 18/8/2 estabilizados. Para temperaturas de servicio hasta 400 °C.

## Aplicaciones

ASTM	Nº W	EN 10088-1/2	UNS	ASTM	Nº W	EN 10213	UNS
(TP)316	1.4401	X5 CrNiMo 17-12-2	S31600	CF-3M			J92800
(TP)316L	1.4404	X2 CrNiMo 17-12-2	S31603	CF 8M	1.4408	GX5 CrNiMo 19-11-2	J92900
(TP)316LN	1.4406	X2 CrNiMoN 17-11-2	S31653	CF-8C	1.4552	GX5 CrNiNb 19-11	J92710
	1.4429	X2 CrNiMoN 17-13-3			1.4581	GX5CrNiMoNb 19-11-2	
(TP) 316L	1.4435	X2 CrNiMo 18-14-3	S31603		1.4437	GX6 CrNiMo 18-12	
	1.4436	X3 CrNiMo 17-13-3					
(TP) 347	1.4550	X6 CrNiNb 18-10	S34700				
316Ti	1.4571	X6 CrNiMoTi 17-12-2	S31635				
316Cb	1.4580	X6 CrNiMoNb 17-12-2	S31640				
	1.4583	X10CrNiMoNb 18-12					

## Propiedades mecánicas del material depositado

Gas de protección	Tratamiento térmico	SANARC A0	
		Sin tratamiento	
Temperatura de ensayo	(°C)	+20	-196
Limite elástico 0,2%	(N/mm <sup>2</sup> )	420	
Resistencia a tracción	(N/mm <sup>2</sup> )	650	
Alargamiento (5xD)	(%)	35	
Resiliencia	(J)	70	45

## Análisis químico de la varilla

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0,04	0,4	1,6	19	11,8	2,7	0,4

## Datos de suministro

Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por envase (kg)
1,0	1000	5
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5