

NIPPON T-2209

Normas de clasificación

AWS A 5.9 _____ ER2209
EN ISO 14343-A _____ W 22 9 3 N L
Material N° _____ 1.4462

Gas de protección:

- SANARC N2
- HYDROSTAR 17N

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.

Posiciones de soldadura: Todas las posiciones.

Homologaciones: CE.

Características

Varilla de acero al cromo-níquel-molibdeno austeno-ferrítico para la soldadura TIG de aceros Duplex resistentes a la corrosión. Para temperaturas de servicio hasta 250 °C.

El material de soldadura tiene buena resistencia a la corrosión por picadura, corrosión por grietas y corrosión bajo tensión en medios clorhídricos.

Aplicaciones

Soldadura de aceros Dúplex. Tiene amplio uso en cambiadores de calor, circuitos de refrigeración, bombas, columnas de destilación en refinerías de petróleo, petroquímicas, químicas y en la industria de alimentación.

Nº W	EN 10088-1/2	UNS	Nº W	EN 10088-1/2	UNS
1.4362	X2 CrNiN 23-4	S32304	1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	S31200
1.4417	GX 2 CrNiMoN 25-7-3	S31500	1.4462	X2 CrNiMoN 22-5-3	S31803

Propiedades mecánicas del material depositado

Gas de protección	Tratamiento térmico	SANARC N2	
		Sin tratamiento	
Temperatura de ensayo	(°C)	+20	-60
Limite elástico 0,2%	(N/mm ²)	620	
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	810	
Alargamiento (5xD)	(%)	27	
Resiliencia (ISO-V)	(J)	75	45

Análisis químico de la varilla

C	Si	Mn	Cr	Mi	Mo	N
0,02	0,4	1,5	23	8,5	3	0,15

Datos de suministro

Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso envase (kg)
1,0	1000	5
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5