

NIPPON T-209

Normas de clasificación

AWS A 5. 14 _____ ERNiCrMo-3
EN ISO 18274 _____ S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
Material N° _____ 2.4831

Gas de protección: Sanarc® A0.

Para espesores medios y gruesos (e>4mm):

Sanarc® H5, H30, H50, H70.

Corriente de soldadura: C.C. polo negativo.

Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.

Características

Varilla de aleación níquel-cromo-molibdeno para la soldadura TIG de aleaciones de níquel, aceros al níquel y uniones disimilares. Para temperaturas de servicio desde -196 hasta 1000 °C.

Las superficies a soldar deben limpiarse bien. Se debe emplear gas de protección en la cara opuesta del cordón desde donde se realiza la soldadura. El extremo caliente de la varilla debe estar siempre protegido por el gas de soldadura.

Aplicaciones

Soldadura de aleaciones de níquel exentas de cobre con aceros al carbono de baja aleación y aleados, como aceros criogénicos y resistentes a temperaturas elevadas.

ASTM	Nº W	EN/DIN	UNS	ASTM	Nº W	EN/DIN	UNS	ASTM	Nº W	EN/DIN	UNS
925	1.4529	X1NiCrMoCuN25 20 6			1.5680	X12Ni5		B168- 600	2.4816	NiCr15Fe	N06600
904L	1.4539	X1NiCrMoCu25 20 5			1.5681	GS-10Ni19		B443-625	2.4856	NiCr22Mo9Nb	N06625
254	1.4547	X1CrNiMoCuN 20 18 7		A353/A353M	1.5662	G-X8Ni9 (9%Ni)		B424-825	2.4858	NiCr21Mo	N08825
					2.4605	NiCr23Mo16Al		75	2.4951	NiCr20Ti	N06075
800L	1.4558	X2NiCrAlTi32 20	N08800	G	2.4618	NiCr22Mo6Cu		80 A	2.4952	NiCr20TiAl	N07080
	1.4859	G-X10NiCrNb32 20		G-3	2.4619	NiCr22Mo7Cu		X750			N07750
800/800H	1.4876	X10NiCrAlTi32 20	N08800/10	825hMo	2.4641	NiCr21Mo6Cu					
A333-Grado 3	1.5637	10Ni14 (3,5% Ni)		20	2.4660	NiCr20CuMo					

Propiedades mecánicas del material depositado

Gas de protección	Tratamiento térmico	Temperatura de ensayo (°C)	Sanarc® AS		
			Sin tratamiento +20	-196	
		Limite elástico 0,2%	(N/mm ²)	520	
		Resistencia a tracción	(N/mm ²)	800	
		Alargamiento (5xD)	(%)	35	
		Resiliencia (ISO-V)	(J)	110	85

Análisis químico de la varilla

Ni	C	Si	Mn	Cr	Fe	Mo	Nb	S
Base	0,02	0,2	0,2	22	1,0	9,0	3,3	<0,01

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por envase (kg)
1,0	1000	5
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5