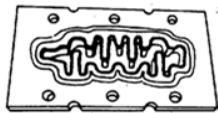


NIPPON T-180



Gas de protección: SANARC AS, A0 (calidad radiográfica).

Corriente de soldadura: C.C. polo negativo.

Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.

Características

Varilla de acero al cromo-molibdeno, para proceso TIG en recargues sobre moldes.
El material de aportación es fácilmente mecanizable.

Aplicaciones

Esta aleación es específica para recargue de moldes de acero 1.2311 y similares, aportando unas características mecánicas y un color parecidos al metal base.

Dureza del material depositado

Gas de protección		SANARC AS
Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Dureza Rockwell	(HRC)	25

Datos de suministro

Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por envase (kg)
1,0	1000	5
1,6	1000	5

Soluciones de
soldadura:

