

REFRIGERANTE NG PRO

Características

Refrigerante NG PRO es un refrigerante con unas excelentes propiedades en las condiciones más exigentes de trabajo de altas prestaciones con una gran eficacia. Recomendado en todo tipo de antorchas de soldadura y corte aumentando la vida de los consumibles (antorchas, conductos, bombas ...). No es necesaria su disolución con ningún otro producto estando listo para su uso directo. **No mezclar con refrigerantes de automoción.**

Aplicaciones

Refrigeración de Antorchas específicamente formulado y recomendado para:

- Soldadura MIG.
- Soldadura TIG.
- Soldadura LASER.
- Corte por LASER.
- Soldadura PLASMA.
- Soldadura ROBÓTICA.
- Soldadura por PUNTOS.
- Cualquier otro sistema de soldadura que precise un refrigerante.

Características y ventajas

- **No es tóxico, ni inflamable**, sin pictogramas de Peligro.
- Lubrica las bombas, conductos y juntas, protegiendo de la corrosión con una **excelente refrigeración** alargando la vida de los productos y prolongando el mantenimiento preventivo.
- Su almacenamiento no supone **ningún riesgo**.
- Posee una **excelente estabilidad térmica** con altas propiedades dieléctricas **reduciendo el consumo eléctrico**.
- **Respetuoso con el medioambiente**, siendo **biodegradable** y fotodegradable, no es bioacumulable.
- **Mejora la calidad** de la soldadura.
- Excelente para su uso en **climas cálidos y fríos**.

Modo de empleo

Producto listo para su uso directo, no es necesaria su dilución.

No mezclar con refrigerantes de automoción.

Datos técnicos y certificaciones

Color	Azul
PH	6
Densidad	1,01 kg/l
Punto de ebullición	102 °C
Temperatura de utilización	-10 °C a 102 °C
Conductividad	0 (microS/cm 20 °C)

FORMATOS: Granel