

NIPPON M-GV



Gas de protección:

Soldadura de acero galvanizado: SANARC PERFECT 4.

Soldadura libre de escorias: SANARC PERFECT 2.

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo

Posiciones de soldadura: Todas las posiciones.

Características

Hilo de acero al carbono para soldadura MIG/MAG con bajo contenido de desoxidantes, para la soldadura de aceros galvanizados, con mínimo deterioro de la capa de zinc. Para temperaturas de servicio desde -30 hasta 450 °C.

Aplicaciones

Soldadura de aceros galvanizados, empleando el gas de protección HELISTAR GV. Se reducen los problemas de porosidad y proyecciones asociados con la soldadura de aceros revestidos, obteniéndose un mínimo deterioro de la capa de zinc. Aunque la aplicación óptima es con arco pulsado, puede utilizarse con arco corto, con arco largo y con cualquier equipo MIG. Se consigue reducir el tiempo de limpieza y los humos e incrementar la mayor velocidad de soldadura.

Como todos los hilos MIG, en caso de soldar con automatismos, hay que tener en cuenta que el hilo salga verticalmente de la punta de contacto. Cuando las uniones de soldadura requieran cordones cortos o puntos, no se apreciará tan claramente la ventaja de la aplicación.

Aplicaciones: Componentes galvanizados en el sector del automóvil, equipos de refrigeración y aire acondicionado, puestos de alimentación de animales, dosificadores de piensos.

Soldadura libre de escorias, empleando el gas de protección STARGON SS. Se reducen en gran medida las escorias. Soldadura con arco corto, largo y pulsado.

Aplicaciones: Donde se quiera reducir o evitar el tiempo de limpieza del cordón y en soldadura en multipasadas.

Propiedades mecánicas y físicas del material depositado

Gas de protección Tratamiento térmico Temperatura de ensayo	(°C)	SANARC PERFECT 4 Sin tratamiento		
		+20	-20	-30
Limite elástico 0,2%	(N/mm ²)	475		
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	580		
Alargamiento (5xD)	(%)	30		
Resiliencia (ISO-V)	(J)	90	70	60

Datos de suministro

Ø (mm)	Intensidad (A)	Voltaje (V)	Caudal de gas (l/min)	Peso por envase (kg)
0,8	50 - 180	14 - 18	16 - 18	15
1,0	90 - 250	18 - 30	16 - 20	15