

# NIPPON M-4047

## Normas de clasificación

AWS A 5.10 \_\_\_\_\_ ER4047  
 EN ISO 18273 \_\_\_\_\_ S Al4047A(AISI12(A))  
 Material N° \_\_\_\_\_ 3.2245

### Gas de protección:

- SANARC A0
- Para espesores medios y gruesos (e>4mm): SANARC H5, 30, 50, 70.

**Corriente de soldadura:** C.C. polo positivo.

**Posiciones de soldadura:** Todas, excepto vertical descendente.

## Características

Hilo de aleación aluminio-silicio para soldadura MIG.

El baño de soldadura es claro y fluido. Cuando se suelden espesores superiores a 5mm se debe precalentar a 150 °C. Debe evitarse un excesivo sobrecalentamiento. Cuando se sueldan aleaciones templables deben evitarse uniones embridadas. Después del anodizado la soldadura será de color diferente.

## Aplicaciones

Soldadura de aleaciones de aluminio fundido hasta 12% de silicio y uniones entre aluminios disimilares. Reparación de carcasas de motor, pistones, chásis, cajas de cambio y tuberías.

| Nº W   | DIN 1725     | Nº W   | DIN 1725       | Nº W   | DIN 1725   |
|--------|--------------|--------|----------------|--------|------------|
| 3.2581 | G-AISI12     | 3.2381 | G-AISI10Mg     | 3.2161 | G-AISI9Cu3 |
| 3.2583 | G-AISI12(Cu) | 3.2383 | G-AISI10Mg(Cu) |        | G-AISI7Mg  |
|        | G-AISI11     |        | G-AISI9Mg      | 3.2151 | G-AISI6Cu4 |

## Propiedades mecánicas del material depositado

| Gas de protección                         |                       | SANARC A0           |
|-------------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Tratamiento térmico                       |                       | Sin tratamiento     |
| Temperatura de ensayo                     | (°C)                  | +20                 |
| Limite elástico 0,2%                      | (N/mm <sup>2</sup> )  | 60                  |
| Resistencia a tracción                    | (N/mm <sup>2</sup> )  | 130                 |
| Alargamiento (5xD)                        | (%)                   | 5                   |
| Conductividad eléctrica                   | (m/Ωmm <sup>2</sup> ) | 17 - 27             |
| Conductividad térmica                     | (W/m.K)               | 150 - 170           |
| Coefficiente dilatación lineal (20-300°C) | (1/K)                 | 20.10 <sup>-6</sup> |

## Análisis químico del hilo

| Al   | Si | Mn  |
|------|----|-----|
| Base | 12 | 0,2 |

## Datos de suministro y parámetros de soldadura

| Ø (mm) | Intensidad (A) | Voltaje (V) | Caudal de gas (l/min) | Peso bobina (kg) |
|--------|----------------|-------------|-----------------------|------------------|
| 1,0    | 110 - 180      | 18 - 21     | 12 - 21               | 6                |
| 1,2    | 120 - 220      | 20 - 23     | 12 - 21               | 6                |
| 1,6    | 150 - 280      | 21 - 25     | 12 - 21               | 6                |