

NIPPON M-209

Normas de clasificación

AWS A 5.14 _____ **ERNiCrMo-3**
EN ISO 18274 _____ **S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)**
Material N° _____ **2.4831**

Gas de protección:

- Sanarc® AQ
- Para espesores medios y gruesos (e>4mm): SANARC H5, 30, 50, 70.

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.

Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.

Características

Hilo de aleación níquel-cromo-molibdeno para la soldadura MIG de aleaciones de níquel, aceros al níquel y uniones disimilares. Para temperaturas de servicio desde -196 hasta 1000 °C.

Las superficies a soldar deben limpiarse bien. Se debe emplear gas de protección en la cara opuesta del cordón desde donde se realiza la soldadura.

Aplicaciones

Soldadura de aleaciones de níquel exentas de cobre con aceros al carbono de baja aleación y aleados, como aceros criogénicos y resistentes a temperaturas elevadas.

ASTM	Nº W	EN/DIN	UNS	ASTM	Nº W	EN/DIN	UNS	ASTM	Nº W	EN/DIN	UNS
	1.4529	X1NiCrMoCuN25 20 6			1.5680	X12Ni5		B168- 600	2.4816	NiCr15Fe	N06600
	1.4539	X1NiCrMoCu25 20 5			1.5681	GS-10Ni9		B443-625	2.4856	NiCr22Mo9Nb	N06625
904L	1.4547	X1CrNiMoCuN 20 18 7		A353/A353M	1.5662	G-X8Ni9 (9%Ni)		B424-825	2.4858	NiCr21Mo	N08825
254					2.4605	NiCr23Mo16Al		75	2.4951	NiCr20Ti	N06075
800L	1.4558	X2NiCrAlTi32 20	N08800	G	2.4618	NiCr22Mo6Cu		80 A	2.4952	NiCr20TiAl	N07080
	1.4859	G-X10NiCrNb32 20		G-3	2.4619	NiCr22Mo7Cu		X750			N07750
00/800H	1.4876	X10NiCrAlTi32 20	N08800/10	825hMo	2.4641	NiCr21Mo6Cu					
A333-Grado 3	1.5637	10Ni14 (3,5% Ni)		20	2.4660	NiCr20CuMo					

Propiedades mecánicas del material depositado

Gas de protección	Tratamiento térmico	Temperatura de ensayo (°C)	Sanarc® AQ	
			Sin tratamiento +20	-196
			520	
			800	
			35	
			80	60

Análisis químico del hilo

	Ni	C	Si	Mn	Cr	Fe	Mo	Nb	S
Base	0,02	0,2	0,2	0,2	22	1,0	9,0	3,3	<0,01

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Intensidad (A)	Voltaje (V)	Caudal de gas (l/min)	Peso bobina (kg)
0,8	60 - 140	20 - 24	15 - 18	15
1,0	80 - 160	20 - 24	15 - 18	15
1,2	200 - 300	30 - 34	18 - 20	15
1,6	250 - 350	34 - 38	18 - 20	15