

# NIPPON INOX-53

## Normas de clasificación

AWS/ASME SFA 5.4 \_\_\_\_\_ E309LMo-17  
 EN ISO 3581-A \_\_\_\_\_ E 23 12 2 L R 3 2  
 Material Nº \_\_\_\_\_ 1.4459

**Corriente de soldadura:** C.C. polo positivo y C.A.

**Posiciones de soldadura:** Todas, excepto vertical descendente.

**Resecado:** 1h a 250 °C.

**Homologaciones:** CE

## Características

Electrodo con revestimiento de rutilo para la soldadura de aceros disimilares y plaqueados de inoxidable. El material de soldadura es acero al cromo-níquel-molibdeno austenítico con un bajo contenido en carbono. Para temperaturas de servicio hasta 400 °C. Por los elevados contenidos de aleación en el material soldado, los plaqueados y las soldaduras a tope resultan resistentes a la corrosión en la primera capa. Alta resistencia debido al incremento de ferrita delta. Destaca por su capacidad de trabajar a altas intensidades formando pocas proyecciones. Fácil desprendimiento. La temperatura máxima de servicio en uniones blanco-negro es de 300 °C.

## Aplicaciones

Aceros disimilares (uniones blanco-negro), plaqueados de inoxidable y aceros difícilmente soldables.

ASTM	Nº W	EN 10088-1/2	UNS	ASTM	Nº W	EN 10088-1/2	UNS
(TP)316	1.4401	X 5 CrNiMo 17-12-2	S31600	(TP)316L	1.4404	X 2CrNiMo 17-12-2	S31603
(TP)316LN	1.4406	X 2 CrNiMoN 17-11-2	S31653		1.4429	X 2 CrNiMoN 17-13-3	
(TP)316L	1.4435	X 2 CrNiMo 18-14-3	S31603		1.4436	X 3 CrNiMo 17-13-3	
316 Ti	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	S31635	ASTM	Nº W	EN 10213	UNS
316 Ti	1.4573	GX 3 CrNiMoCuN 24-6-5	S31635		1.4408	GX 5 CrNiMo 19-11-2	
316Cb	1.4580	X 6 CrNiMoNb 17-12-2	S31640	CF-3M			J92800

## Propiedades mecánicas del material depositado

Tratamiento térmico Temperatura de ensayo	(°C)	Sin tratamiento	
		+20	-40
Limite elástico 0,2%	(N/mm <sup>2</sup> )	460	
Resistencia a tracción	(N/mm <sup>2</sup> )	650	
Alargamiento (5xD)	(%)	32	
Resiliencia (ISO-V)	(J)	60	45

## Análisis químico del material depositado

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,022	0,7	0,8	22,5	12,5	2,5

**Ferrita:** 20FN (WRC)

## Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Longitud (mm)	Intensidad (A)	Peso por paquete (kg)	Peso aproximado (kg/1000 uds)	Nº Electrodo por paquete
2,0	300	40 - 50	4,0	12,5	320
2,5	350	60 - 70	5,0	22,7	220
3,2	350	90 - 100	5,0	36,0	139
4,0	350	130 - 140	5,0	53,8	93
5,0	450	170 - 180	6,5	106,6	61