

NIPPON INOX-14

Normas de clasificación

AWS/ASME SFA 5.4 _____ E318-17
EN ISO 3581-A _____ E 19 12 3 Nb R 3 2
Material N° _____ 1.4576

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo y C.A.
Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.
Resecado: 1h a 250 °C.
Homologaciones: CE

Características

Electrodo con revestimiento de rutilo apropiado para la soldadura de aceros inoxidables 18/8/3 estabilizados. El material de soldadura es acero cromo-níquel-molibdeno austenítico estabilizado. Para temperaturas de servicio hasta 400 °C. Tiene excelente resistencia a la corrosión intergranular. La escoria se desprende fácilmente dejando al descubierto un cordón de buen aspecto. Después de la soldadura quedan unas zonas oscuras muy estrechas por influencia del calor que pueden eliminarse con un flux libre de cloro como el decapante DECAPINOX.

Aplicaciones

ASTM	Nº W	EN 10088-1/2	UNS	ASTM	Nº W	EN 10213	UNS
(TP)316	1.4401	X 5 CrNiMo 17-12-2	S31600	CF-3M			J92800
(TP)316L	1.4404	X 2 CrNiMo 17-12-2	S31603	CF 8M	1.4408	G X5 CrNiMo 19-11-2	J92900
(TP)316LN	1.4406	X 2 CrNiMoN 17-11-2	S31653	CF-8C	1.4552	G X5 CrNiNb 19-11	J92710
	1.4429	X 2 CrNiMoN 17-13-3					
(TP) 316L	1.4435	X 2 CrNiMo 18-14-3	S31603				
	1.4436	X 3 CrNiMo 17-13-3					
(TP) 347	1.4550	X 6 CrNiNb 18-10	S34700				
316Ti	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	S31635				
316Cb	1.4580	X 6 CrNiMoNb 17-12-2	S31640				
	1.4583	X 10 CrNiMoNb 18-12					

Propiedades mecánicas del material depositado

Tratamiento térmico Temperatura de ensayo	(°C)	Sin tratamiento	
		+20	-90
Limite elástico 0,2%	(N/mm ²)	370	
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	570	
Alargamiento (5xD)	(%)	32	
Resiliencia (ISO-V)	(J)	60	35

Análisis químico del material depositado

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0,03	0,8	0,7	19	12	2,7	0,30

Ferrita: 5FN (WRC)

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Longitud (mm)	Intensidad (A)	Peso por paquete (kg)	Peso aproximado (kg/1000 uds)	Nº Electrodo por paquete
2,5	350	60 - 80	5,0	22,0	227
3,2	350	90 - 110	5,0	35,0	143
4,0	350	130 - 140	5,0	54,9	91