

NIPPON GR-189

Normas de clasificación

AWS A 5.1 _____ E7024
EN ISO 2560-A _____ E 42 0 RR 73

Corriente de soldadura: C.C. polo negativo y C.A.
Posiciones de soldadura: Horizontal.
Homologaciones: CE

Características

Electrodo con revestimiento de rutilo y rendimiento gravimétrico de 180%. Adecuado para soldaduras en posición horizontal de chapas de aceros suaves.

Gran flexibilidad para controlar la longitud del cordón. Fácil eliminación de escoria. Se emplea en construcciones metálicas, puentes, astilleros, y calderas. Su elevado rendimiento reduce notablemente los tiempos de ejecución. Apropiado para soldaduras en ángulo con elevada velocidad.

Aplicaciones

| | | |
|------------------------|------------|--------------------------|
| Aceros de construcción | EN 10025 | S235, S275, S355 |
| Aceros para calderas | EN 10028-2 | P235GH, P265GH, P295GH |
| Aceros navales | ASTM A131 | Grado A, B, D, AH a DH36 |
| Aceros de grano fino | EN 10025-3 | S275, S355 |
| | EN 10025-4 | S275, S355 |

Propiedades mecánicas del material depositado

| Tratamiento térmico | (°C) | Sin tratamiento | |
|------------------------|----------------------|-----------------|----|
| | | +20 | 0 |
| Temperatura ensayo | | | |
| Limite elástico 0,2% | (N/mm ²) | 440 | |
| Resistencia a tracción | (N/mm ²) | 540 | |
| Alargamiento (5xD) | (%) | 25 | |
| Resiliencia (ISO-V) | (J) | | 50 |

Análisis químico del material depositado

| C | Mn | Si |
|------|------|------|
| 0,07 | 0,70 | 0,40 |

Datos de suministro y parámetros de soldadura

| Ø (mm) | Longitud (mm) | Intensidad (A) | Tiempo fusión (seg/electr.) | Factor de aportación (kg/h) | Nº Electrodo/kg metal depositado | Peso por paquete (kg) | Peso aproximado (kg/1000 uds) | Nº Electrodo por paquete |
|--------|---------------|----------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------|-----------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 3,2 | 450 | 120 - 180 | 79 | 1,40 | 32,8 | 6,0 | 63,8 | 94 |
| 4,0 | 450 | 160 - 240 | 107 | 2,16 | 15,6 | 6,0 | 109,1 | 55 |
| 5,0 | 450 | 230 - 280 | 142 | 2,75 | 9,5 | 6,0 | 155,8 | 36 |