

NIPPON G-25

Normas de clasificación

EN ISO 17672 _____ Cu 470a

Métodos de calentamiento: Soplete de acetileno o propano.

Desoxidante: CUPERTOX.

Características

Varilla de latón para soldadura oxigás.

Emplear sopletes oxigás con llama neutra o ligeramente oxidante. Aplicar el desoxidante en forma de pintura al área de soldadura y proximidades. Se pueden quitar los residuos de desoxidante fácilmente después del enfriamiento.

Aplicaciones

Aceros, fundición maleable, cobre, níquel. En la industria de muebles, construcción de carrocerías, en la artesanía, forjas, talleres de reparación de máquinas agrícolas, cerrajerías. Para recargues con propiedades de deslizamiento.

Propiedades mecánicas y físicas

Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	470
Alargamiento	(%)	35
Intervalo de fusión	(°C)	890 - 900
Densidad	(g/cm ³)	8,4

Análisis químico de la varilla

Cu	Si	Mn	Zn
60,2	0,25	0,2	Resto

Datos de suministro

Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por envase (kg)
2,0	1000	10
3,0	1000	10
4,0	1000	10
5,0	1000	10
6,0	1000	10

Soluciones de soldadura:

