

FLUX UM-320

Normas de clasificación

EN ISO 14174 _____	SA AB 167 AC H5
Tamaño de grano _____	3 - 20 (0,3 - 2,0 mm)
Basicidad Boniszewski _____	2,3

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo y C.A.

Posiciones de soldadura: Horizontal.

Resecado: 2h a 300-350 °C.

Homologaciones: CE.

Características

Flux aglomerado con carácter básico de base alúmina para uniones y recargues por arco sumergido sobre aceros estructurales de uso general, aceros de grano fino, aceros para calderas y tuberías.

Este flux se diferencia por su bajo contenido de silicio y su moderada aportación de manganeso a la soldadura. Excelente soldabilidad y aspecto del cordón. Altas propiedades mecánicas del cordón de soldadura. Se puede usar con una amplia variedad de hilos, lo que permite un uso universal.

Aplicaciones

Aceros para construcción	EN 10025	S235, S275, S355
Aceros para calderas	EN 10028-2	P235GH, HIII, P295GH, P355GH, 16 Mo3
Aceros para tubos	EN ISO 3183	L210NB, L240NB, L290NB L360NB
	EN 10216-1	P235T1/2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
	APLI 5LX	X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70
Aceros fundidos	EN 10213-2	GP240R
Aceros navales	ASTM A131	Grado A, B, C, D, E, AH, DH, EH
Aceros de grano fino	EN 10025-3,	S275, S355, S420
	EN 10025-4	S275, S355, S420, S460

Propiedades mecánicas del material depositado

Hilo	Resistencia a tracción (N/mm ²)	Límite elástico 0,2% (N/mm ²)	Alargamiento (5xD) (%)	Resiliencia (J)		
				-40 °C	0 °C	+ 20 °C
NIPPON UM-80	460	360	22	28	100	100
NIPPON UM-81	540	420	22	47	90	100
NIPPON UM-S2M0	620	470	22	47	80	100

Análisis químico del material depositado

Hilo	C	Si	Mn	P	S	Mo
NIPPON UM-80	0,05	0,07	0,50	0,01	0,01	-
NIPPON UM-81	0,1	0,2	1,0	0,01	0,01	-
NIPPON UM-S2M0	0,06	0,35	1,35	0,02	0,02	0,50

Datos de suministro

Peso envase (kg)
25