

NIPPON F-900

Normas de clasificación

AWS A 5.20 _____ E70T-4
EN ISO 17632-A _____ T 38 Z W N 3

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.

Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.

Homologaciones: CE.

Características

Hilo tubular autoprotegido, de tipo rutilo, para la soldadura y recargue de aceros al carbono.

La escoria se elimina fácilmente. El arco es estable teniendo un bajo nivel de proyecciones y consiguiendo un cordón de soldadura de buen aspecto y de gran penetración. Posee una alta tasa de deposición de hasta 12 kg/h empleando hilo de 2,4 mm de diámetro.

Aplicaciones

Las principales aplicaciones de este hilo se encuentran en la fabricación de equipos pesados de construcción, estructuras, maquinaria agrícola, así como para reconstrucción de piezas de aceros al carbono y de baja aleación hasta su dimensión original antes de realizar el recargue duro.

Aceros de construcción	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Aceros para calderas	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Aceros para tuberías	EN ISO 3183	L210, L240, L290, L360
Aceros navales	ASTM A131	Grado A, B, D, E, AH, DH, EH
Aceros de grano fino	EN 10025	S275, S355, S420

Dureza del material depositado

Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Limite elástico 0,2%	(N/mm ²)	450
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	610
Alargamiento (5xD)	(%)	25

Análisis químico del material depositado

C	Si	Mn	P	S	Al
0,20	0,20	0,55	0,03	0,03	1,30

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Intensidad (A)	Voltaje (V)	Stick out (mm)	Peso bobina (kg)
1,0	90 - 250	19 - 27	25 - 45	5/15
1,2	100 - 300	19 - 27	30 - 50	15
1,6	150 - 280	19 - 27	30 - 50	15
2,4	300 - 500	26 - 34	60 - 80	15