

NIPPON F-65

Normas de clasificación

EN 14700 _____ T Fe16

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.

Posiciones de soldadura: Horizontal.

Características

Hilo tubular autoprotegido para recargues duros de carburos especiales altamente resistentes al desgaste. El material depositado está compuesto por carburos de cromo, niobio, molibdeno, tungsteno y vanadio, muy resistente a altas temperaturas. No se debe recargar con esta aleación más de dos capas, pero si fuera necesario hacer más pasadas se debe rellenar antes con otro material como NIPPON INOX-126 o NIPPON F-111.

Aplicaciones

Recargues duros de gran resistencia al desgaste sobre componentes de aceros no aleados y aleados que estén expuestos a desgastes extremadamente altos por abrasión de arena, grava, menas, carbón, cemento y escoria. Apropiado también para recargues sobre instalaciones de trituración de carbones, coques y escorias incandescentes por su elevada resistencia a la abrasión a temperaturas elevadas (600-700 °C).

Dureza del material depositado

Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Dureza Vickers	(HV)	780 - 900
Dureza Brinell	(HB)	625 - 650
Dureza Rockwell	(HRC)	63 - 67

Análisis químico del material depositado

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Nb
5,5	0,5	1,5	22	5,5	1	2	6

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Intensidad (A)	Voltaje (V)	Stick out (mm)	Peso bobina (kg)
1,6	150 - 350	26 - 35	25 - 50	15
2,4	250 - 450	26 - 35	25 - 50	15
2,8	250 - 450	28 - 35	25 - 50	15

Soluciones de soldadura:

