

# ELECTRODO ARCO-AIRE

## Normas de clasificación



Corriente de soldadura: C.C. polo negativo.

## Características

Electrodo de grafito con revestimiento de cobre, apropiado para aplicaciones de ranurado. Se producen bajo una formulación especial de carbono y grafito tratado térmicamente, aportando una alta estabilidad de arco y una buena uniformidad de ranurado. Su revestimiento de cobre de elevada pureza y espesor controlado, mejora la conductividad eléctrica e incrementa la vida del electrodo. Este electrodo produce un 80% de ahorro en tiempo, en relación con el corte mecánico; pudiéndose suministrar acoplables, con unión macho-hembra, que permiten un trabajo más continuado sin pérdidas por puntas, empleándose para limpiar las superficies de las fundiciones. La mínima inclinación del electrodo debe ser de 45º, ésta puede aumentarse hasta 20º más, cuando se desee reducir al mínimo la penetración en iguales condiciones de intensidad y velocidad de avance. La longitud de arco debe mantenerse entre 1 y 5 mm. El aire comprimido debe insuflarse en la pinza bajo una presión de 5-7 kg/cm<sup>2</sup>. La tensión de vacío del grupo debe ser de 80 voltios.

## Aplicaciones

Limpieza y reparación de piezas de fundición, preparación de uniones para soldadura, eliminación de recargues viejos, reparación de fisuras, ranurado, corte de mazarotas y taladrado. Estas aplicaciones pueden realizarse sobre cualquier metal, incluyendo acero inoxidable, acero al carbono, acero al manganeso, hierro fundido, cobre, aluminio y aleaciones de níquel.

## Parámetros de corte

Ø (mm)	Intensidad (A)	Peso metal descarnado (g/100 mm de electrodo)	Dimensiones de la ranura	
			Profundidad (mm)	Anchura (mm)
6,0	150 - 350	158	2,5	8
8,0	200 - 450	252	3	10
10,0	300 - 550	450	4	12
13,0	600 - 1000	700	7,5	16
16,0	800 - 1200	1150	8	19
19,0	1200 - 1400	1770	10	22

## Datos de suministro y parámetros de soldadura

TIPO DE ELECTRODO	Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por paquete (kg)	Peso aproximado (kg/1000 uds)	Nº Electrodo por paquete
NO ACOPLABLES	6,0	305	1,10	22	50
	8,0	305	1,40	28	50
	10,0	305	2,30	46	50
ACOPLABLES	13,0	430	5,25	105	50
	16,0	430	3,83	153	25
	19,0	430	6,00	240	25