

CUPERTOX

Desoxidante para soldadura oxiacetilénica



Código: 2203224

Descripción

Desoxidante en polvo para soldadura oxigas con material de aportación de latón o bronce.

Las piezas deben ser desengrasadas antes de soldarlas. Calentar la unión a soldar y el extremo de la varilla de aportación, sumergiéndola en el flux hasta que se adhiera a la misma. Posteriormente aplicar la varilla y el flux a la unión y proseguir su calentamiento, obteniéndose un resultado óptimo con nuestra varilla NIPPON G-25. Si fuera necesario, el CUPERTOX puede mezclarse con agua limpia formando una pasta para aplicar con un pincel. Los residuos del fundente deben eliminarse preferentemente con agua caliente para evitar la corrosión.

Aplicaciones

Soldadura del latón con la varilla NIPPON G-25. Soldadura fuerte de aceros, fundición, cobre y aleaciones de cobre con varilla NIPPON G-25 o NIPPON G-27.

Indicaciones de seguridad

- Nocivo por inhalación, por ingestión y por contacto con la piel.
- Provoca irritación ocular grave.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y apartado de alimentos y bebidas.
- En caso de contacto con los ojos o la piel, lávese inmediatamente con agua abundante y acuda al médico.
- Usar en áreas bien ventiladas.
- Guardar bajo llave.
- En caso de ingestión inducir vómito. Nunca cuando la persona esté inconsciente.
- Utilizar el equipo de protección individual obligatorio como guantes, gafas, máscara y ropa de protección.
- Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local, regional, nacional o internacional.

Gama de fusión

Temperatura	700 - 1000 °C
-------------	---------------

Análisis de Flux

Contiene	Boratos y fluoboratos de potasio complejos
----------	--

Datos de suministro

Envase	1 kg
--------	------