

NIPPON AGF-540

Normas de clasificación

EN ISO 17672 _____ Ag140

Métodos de calentamiento:

Soplete de acetileno o propano.

Características

Varilla revestida de aleación cuaternaria, libre de cadmio, para soldadura de bajo punto de fusión, con alto contenido de plata, cobre, cinc y estaño.

Emplear soplete oxigás con llama neutra o ligeramente reductora (exceso de gas combustible). Las piezas deben ser desengrasadas antes de soldarlas. Calentar una amplia zona de la superficie a unir, situar la varilla de aportación en contacto con dicha superficie para que se funda por transferencia de calor de las piezas y no directamente por el calor de la llama, y conducirla a lo largo de la unión. Los restos de desoxidante hay que eliminarlos totalmente. Se recomienda emplear huelgos entre 0,08 y 0,2 mm.

Aplicaciones

Sobre cobre, latón, bronce al estaño, bronce al aluminio, acero al carbono, acero inoxidable, níquel y fundición maleable. Construcción de aparatos químicos, industria óptica, mecanismos de precisión, producción de instrumental médico, construcción de rotores, industria eléctrica, industria del automóvil, fabricación de electrodomésticos, empresas de instalación, aire acondicionado y refrigeración, aparatos de instrumentación y control. Producciones en serie automatizadas, y aplicaciones donde se necesiten unas temperaturas de trabajo muy bajas. Última soldadura en uniones de multietapas. Su empleo es obligatorio en la industria de la alimentación, por ser una aleación exenta de cadmio.

Propiedades mecánicas y físicas

Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	500
Alargamiento	(%)	17
Intervalo de fusión	(°C)	650 - 710
Conductividad eléctrica	(m/Ωmm ²)	18
Densidad	(g/cm ³)	9,1

Análisis químico de la varilla

Ag	Cu	Zn	Sn
40	230	28	2

Datos de suministro

∅ (mm)	Longitud (mm)	Nº varillas/kg	Peso por envase (kg)
1,5	500	83	1
2,0	500	52	1

Soluciones de soldadura:

