

NIPPON AGF-530

Normas de clasificación

EN ISO 17672 _____ Ag130

Métodos de calentamiento:

Soplete de acetileno o propano.

Características

Varilla revestida de aleación cuaternaria, libre de cadmio, para soldadura de bajo punto de fusión, con alto contenido de plata, cobre, cinc y estaño.

Emplear soplete oxigás con llama neutra o ligeramente reductora (exceso de gas combustible). Las piezas deben ser desengrasadas antes de soldarlas. Calentar una amplia zona de la superficie a unir, situar la varilla de aportación en contacto con dicha superficie para que se funda por transferencia de calor de las piezas y no directamente por el calor de la llama, y conducirla a lo largo de la unión. Los restos de desoxidante hay que eliminarlos totalmente. Se recomienda emplear huelgos entre 0,08 y 0,2 mm.

Aplicaciones

Sobre cobre, latón, bronce al estaño, bronce al aluminio, acero al carbono, níquel, y fundición maleable. En la industria eléctrica, óptica, fabricación de electrodomésticos, instrumental médico, industria del automóvil, empresas de instalación, aire acondicionado y refrigeración, uniones de tubería y uniones de materiales disimilares. Su empleo es obligatorio en la industria de la alimentación, por ser una aleación exenta de cadmio.

Propiedades mecánicas y físicas

Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	500
Alargamiento	(%)	18
Intervalo de fusión	(°C)	630 - 730
Conductividad eléctrica	(m/Ωmm ²)	17
Densidad	(g/cm ³)	8,8

Análisis químico de la varilla

Ag	Cu	Zn	Sn
30	36	32	2

Datos de suministro

Ø (mm)	Longitud (mm)	Nº varillas/kg	Peso por envase (kg)
1,5	500	85	1
2,0	500	52	1

Soluciones de soldadura:

