

NIPPON AG-555

Normas de clasificación

EN ISO 17672 _____ Ag155

Métodos de calentamiento:

Alta frecuencia, soplete de acetileno o propano, horno.

Desoxidante:

- EASY FLO FLUX: Para usos generales.
- TENACITY FLUX 2: Para calentamiento con alta frecuencia.

Características

Varilla de aleación cuaternaria, libre de cadmio, para soldadura de bajo punto de fusión, con alto contenido de plata, cobre, cinc y estaño.

Emplear soplete oxigás con llama neutra o ligeramente reductora (exceso de gas combustible). Las piezas deben ser desengrasadas antes de soldarlas; aplicar el desoxidante en forma de pintura al área de soldadura y proximidades. Calentar una amplia zona de la superficie a unir, situar la varilla de aportación en contacto con dicha superficie para que se funda por transferencia de calor de las piezas y no directamente por el calor de la llama, y conducirla a lo largo de la unión. Los restos de desoxidante hay que eliminarlos totalmente. Se recomienda emplear huelgos entre 0,08 y 0,2 mm.

Aplicaciones

Sobre cobre, latón, bronce al estaño, bronce al aluminio, acero al carbono, acero inoxidable, níquel y fundición maleable. Construcción de aparatos químicos, industria óptica, mecanismos de precisión, producción de instrumental médico, construcción de rotores, industria eléctrica, industria del automóvil, empresas de instalación, aire acondicionado y refrigeración, aparatos de instrumentación y control. Producciones en serie automatizadas y aplicaciones donde se necesiten unas temperaturas de trabajo muy bajas. Su empleo es obligatorio en la industria de la alimentación, por ser una aleación exenta de cadmio.

Propiedades mecánicas y físicas

| Tratamiento térmico | | Sin tratamiento |
|-------------------------|-----------------------|-----------------|
| Temperatura de ensayo | (°C) | +20 |
| Resistencia a tracción | (N/mm ²) | 510 |
| Alargamiento | (%) | 11 |
| Intervalo de fusión | (°C) | 620 - 650 |
| Conductividad eléctrica | (m/Ωmm ²) | 18 |
| Densidad | (g/cm ³) | 9,2 |

Análisis químico de la varilla

| Ag | Cu | Zn | Sn |
|----|----|----|----|
| 55 | 21 | 22 | 2 |

Datos de suministro

| Ø (mm) | Longitud (mm) | Nº varillas/kg | Peso por envase (kg) |
|--------|---------------|----------------|----------------------|
| 1,0 | 500 | 250 | 1 |
| 1,5 | 500 | 120 | 1 |
| 2,0 | 500 | 62 | 1 |
| 3,0 | 500 | 31 | 1 |