

NIPPON AG-555

Normas de clasificación

EN ISO 17672 _____ Ag155

Métodos de calentamiento:

Alta frecuencia, soplete de acetileno o propano, horno.

Desoxidante:

- EASY FLO FLUX: Para usos generales.
- TENACITY FLUX 2: Para calentamiento con alta frecuencia.

Características

Varilla de aleación cuaternaria, libre de cadmio, para soldadura de bajo punto de fusión, con alto contenido de plata, cobre, cinc y estaño.

Emplear soplete oxigás con llama neutra o ligeramente reductora (exceso de gas combustible). Las piezas deben ser desengrasadas antes de soldarlas; aplicar el desoxidante en forma de pintura al área de soldadura y proximidades. Calentar una amplia zona de la superficie a unir, situar la varilla de aportación en contacto con dicha superficie para que se funda por transferencia de calor de las piezas y no directamente por el calor de la llama, y conducirla a lo largo de la unión. Los restos de desoxidante hay que eliminarlos totalmente. Se recomienda emplear huelgos entre 0,08 y 0,2 mm.

Aplicaciones

Sobre cobre, latón, bronce al estaño, bronce al aluminio, acero al carbono, acero inoxidable, níquel y fundición maleable. Construcción de aparatos químicos, industria óptica, mecanismos de precisión, producción de instrumental médico, construcción de rotores, industria eléctrica, industria del automóvil, empresas de instalación, aire acondicionado y refrigeración, aparatos de instrumentación y control. Producciones en serie automatizadas y aplicaciones donde se necesiten unas temperaturas de trabajo muy bajas. Su empleo es obligatorio en la industria de la alimentación, por ser una aleación exenta de cadmio.

Propiedades mecánicas y físicas

Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	510
Alargamiento	(%)	11
Intervalo de fusión	(°C)	620 - 650
Conductividad eléctrica	(m/Ωmm ²)	18
Densidad	(g/cm ³)	9,2

Análisis químico de la varilla

Ag	Cu	Zn	Sn
55	21	22	2

Datos de suministro

Ø (mm)	Longitud (mm)	Nº varillas/kg	Peso por envase (kg)
1,0	500	250	1
1,5	500	120	1
2,0	500	62	1
3,0	500	31	1