

NIPPON AG-320

Normas de clasificación

No aplicable

Métodos de calentamiento:

Alta frecuencia, soplete de acetileno o propano, horno.

Desoxidante:

- EASY FLO FLUX: Para usos generales.
- TENACITY FLUX 2: Para calentamiento con alta frecuencia.

Características

Varilla de aleación ternaria para soldadura de bajo punto de fusión, con alto contenido de plata, cobre, y cinc. Emplear soplete oxigás con llama neutra o ligeramente reductora (exceso de gas combustible). Las piezas deben ser desengrasadas antes de soldarlas; aplicar el desoxidante en forma de pintura al área de soldadura y proximidades. Calentar una amplia zona de la superficie a unir, situar la varilla de aportación en contacto con dicha superficie para que se funda por transferencia de calor de las piezas y no directamente por el calor de la llama, y conducirla a lo largo de la unión. Los restos de desoxidante hay que eliminarlos totalmente. Se recomienda emplear huelgos entre 0,05 y 0,2 mm.

Aplicaciones

Sobre cobre, latón, bronce al estaño, acero al carbono y fundición maleable. Construcción de aparatos químicos, industria óptica, mecanismos de precisión, producción de instrumental médico, construcción de rotores, industria eléctrica, industria del automóvil, empresas de instalación. Aire acondicionado y refrigeración, aparatos de instrumentación y control. Esta aleación está espacialmente desarrollada para emplearse en uniones de latón con la propiedad de tener un color similar a éste, por lo que tiene un gran campo de aplicación en la industria de orfebrería y lampistería. Su empleo es obligatorio en la industria de alimentación, por ser una aleación exenta de cadmio.

Propiedades mecánicas y físicas

Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	400
Alargamiento	(%)	20
Intervalo de fusión	(°C)	690 - 810
Conductividad eléctrica	(m/Ωmm ²)	18
Densidad	(g/cm ³)	8,4

Análisis químico de la varilla

Ag	Cu	Zn
20	44	35,8

Datos de suministro

Ø (mm)	Longitud (mm)	Nº varillas/kg	Peso por envase (kg)
1,0	500	294	1
1,5	500	128	1
2,0	500	55	1
3,0	500	35	1