

NIPPON AG-300

Normas de clasificación

EN ISO 17672 _____ CuP182

Métodos de calentamiento:

Soplete de acetileno o propano.

Desoxidante:

- Sin desoxidante: Cobre puro.
- EASY FLO FLUX: Aleaciones de cobre y latón.

Características

Varilla de aleación binaria para la soldadura de bajo punto de fusión, que contiene cobre y fósforo.

Al soldar cobre tenaz (incluye la mayoría de los tipos de cobre de elevada conductividad, excepto el cobre libre de oxígeno) debe tenerse en cuenta, que dicho material está sujeto a deterioro si se calienta a una alta temperatura bajo condiciones reductoras. De ahí que resulte conveniente utilizar una llama neutra o ligeramente oxidante sobre aquel cobre que no se encuentre desoxidado con fósforo o exento de oxígeno. Calentar una amplia zona de las superficies a unir, situar la varilla de aportación en contacto con dicha superficie para que se funda por transferencia de calor de la pieza y no directamente por el calor de la llama, y conducirla a lo largo de la unión. Se recomienda emplear huelgos entre 0,1 y 0,2 mm.

Aplicaciones

En industrias eléctricas, trabajos de fontanería, fábricas de cerveza y centrales lecheras. Para conducciones de agua en tubos de cobre, especialmente, cuando las conducciones están expuestas a vibraciones y elevados esfuerzos debidos a cambios térmicos. Estas aleaciones no deben emplearse sobre níquel o aleaciones de base níquel, ni sobre metales férricos, ya que, aunque bañen y fluyan sobre esta clase de metales, las uniones obtenidas resultarán frágiles. Tampoco deberá emplearse ésta aleación en aquellos casos que quede expuesto a gases saturados de azufre a altas temperaturas. Su temperatura máxima de servicio continuo es del orden de 200 °C.

Propiedades mecánicas y físicas

Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	500
Alargamiento	(%)	3
Intervalo de fusión	(°C)	710 - 750
Conductividad eléctrica	(m/Ωmm ²)	5
Densidad	(g/cm ³)	8

Análisis químico de la varilla

Cu	P
30	36

Datos de suministro

Ø (mm)	Longitud (mm)	Nº varillas/kg	Peso por envase (kg)
1,0	500	115	1
2,0	500	73	1
3,0	500	39	1

Soluciones de soldadura:

