



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: NIPPON GASES ESPANA, S.L.U.
Orense, 11
28020-Madrid-Espana

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	43.256.01
Markenbezeichnung:	NIPPON M-308L	Geltungsdauer:	31.01.2024
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 9 L Si (1.4316)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - I, M11, M12:</u> 8.1 ohne Mo
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PF
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (-)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,6 - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 20.05.2021


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3