

D-1002, D-1502

RECTIFICADOR REGULACIÓN TIRISTORES



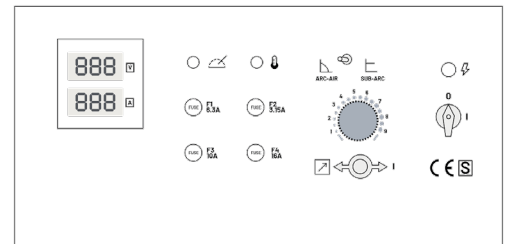
Generador electrónico de corriente continua de elevada potencia que puede utilizarse para soldar por arco sumergido, corte térmico (ARC-AIR) y para soldadura MMA con electrodos de tipo ácido, básico, acero inoxidable, aluminio y celulósico.

La particular configuración constructiva de estos generadores (dotados de un rectificador para la corriente de base conectado en paralelo con el principal) permite obtener las siguientes ventajas:

- Soldadura óptima desde los más bajos valores de tensión.
- Estabilidad respecto a las variaciones de la tensión de red.
- Posibilidad de regular la tensión de soldadura a distancia.

Aplicaciones:

Para una amplia gama de aplicaciones incluyendo talleres de construcción metálica media y pesada, reparación y construcción naval.



Panel de control

Características técnicas

MODELO		D-1002	D-1502
Tensión de alimentación	V	3x400 V~ (50-60 Hz)	
Fusible de línea	A-V	80 A-400 V~	
Potencia max. absorbida	KVA	59 KVA	89 KVA
Gama de regulación corriente	A	70÷1000 A	100÷1500 A
Regulación corriente	-	Lineal	
Factor servicio	100% A	1000 A	1500 A
Tensión en vacío - MIG/MAG	V	20÷46 V	
Tensión en vacío - MMA	V	95 V	
Ø hilos - arco sumergido	-	2,4÷5,0	2,4÷6,0
Ø electrodos - corte térmico	-	5,0÷13,0	5,0÷19,0
Grado de protección	IP	IP23S	
Peso	Kg	500	550
Dimensiones (Al x An x Largo)	cm	590x1100x1200	

Características generales

Arco sumergido



Ajuste del ancho de hilo al final de la soldadura.

MMA



Manual Metal Arc. Soldadura por electrodo revestido.

Arco Aire



Arco-aire-corte y resanado.

Modelos disponibles

2400370 D-1002 ARCO AIRE
2400381 D-1502 ARCO AIRE

Accesorios recomendados



GUANTES MIG
Código 2030534



CASCO SILVER 9-12/13
Código 2030560



PINZA ARCAIR K4000
Código 2404872

Soluciones
de soldadura:



Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.