

# MICROTIG 202 AC/DC HF PULSE

## INVERTER AC/DC MONOFÁSICO



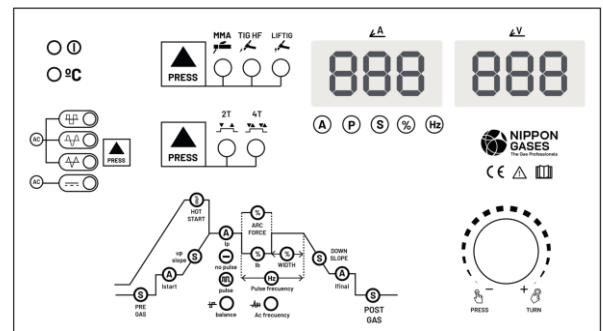
Inverter para soldadura TIG/MMA, AC/DC.

En modo AC para soldar aluminio y aleaciones ligeras y en DC para soldar acero al carbono, inoxidable y otros metales férricos.

- Excelentes propiedades y resultados de soldadura.
- **TIG Pulsado**
- **Rampa de subida**, de corriente.
- **Rampa de bajada**, tratamiento de cráter.
- **HotStart**, mejora el cebado de arco.
- **ArcForce**, evita que se pegue el electrodo.
- Regulación de balance para penetración o decapado.
- Cebado a distancia por **HF**, alta-frecuencia, o por contacto (**Liftig**).
- **9 memorias** para grabar y repetir programas.
- Optimizado para soldar una grande variedad de tipos de electrodos.
- Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar grande fiabilidad.

## Características técnicas

MODELO		MICROTIG 202 AC/DC HF PULSE
Tensión de alimentación	V	1 x 230 (±10%)
Frecuencia	Hz	50/60
Corriente primaria max. (MMA/TIG)	A	AC - 44/33 DC - 48/35
Potencia max. absorbida (MMA/TIG)	KVA	AC - 10,1/7,6 DC - 11/8,1
Fusible	A	32
Tensión en vacío	V	70
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	5-200
Factor de marcha (MMA/TIG)	40 % A	200
	60 % A	165
	100% A	130
Electrodos	Ø mm	5
Grado de Protección	IP	IP 21S
Clase de aislamiento	Cl.I	H
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	20
Dimensiones (Al x An x Profundo)	cm	36x22x50











Panel de control

### Aplicaciones:

Indicada para todos los soldadores TIG más exigentes que también necesiten soldar aluminio y aleaciones ligeras hasta 200A principalmente en lugares de difícil acceso en industrias químicas, alimentaria, construcción de depósitos, tuberías, automóvil y mantenimiento en aceros, inoxidable, latón, cobre, zinc.

## Características generales

<p><b>2T/4T</b></p>  <p>Selección de modos de trabajo a 2 e 4 tiempos.</p>	<p><b>Arc force</b></p>  <p>'Arc Force' para evitar pegarse el electrodo.</p>	<p><b>Memorias</b></p>  <p>9 programas de soldadura memorizables para guardar y repetir sus programas de Soldadura.</p>	<p><b>Hot start</b></p>  <p>Hot Start para facilitar el cebado del arco.</p>
<p><b>Pulse</b></p>  <p>Soldadura pulsada – la corriente de soldadura oscila entre un valor alto y bajo.</p>	<p><b>Generator friendly</b></p>  <p>Protección integrada contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores.</p>	<p><b>Rampa de subida y descenso</b></p>  <p>Tiempo de subida de corriente ajustable para cebado de arco controlado. Rampa de bajada de corriente para tratamiento de cráter</p>	<p><b>Pre y Post flujo de gas</b></p>  <p>Regulación de tiempo de pre y post gas para protección del cordón.</p>

## Modelos disponibles

2718973      MICROTIG-202 ACDC PULSE \*  
2718984      MICROTIG-202 ACDC P. + CARRO \*  
\*Incluido en los modelos: Kit de cables.

2718995      MICROTIG-202W ACDC P. + CARRO \*  
2718962      MICROTIG-202 ACDC PULSE (SIN ACC)

## Accesorios recomendados

	<p>CARRO MICROTIG 202 AC/DC PULSE Código 2718100 CARRO MICROTIG 202 AC/DC PULSE W Código 2718155</p>
	<p>REG/CAUD.R-56-MCA-30-AR/CO2 Código 2304315</p>
	<p>GUANTES TIG Código 2030254</p>
	<p>ELECTRODOS TUNGSTENO 1,5% (DORADO) Código 2431122 1,0 X 150 Código 2435646 1,6 X 150</p>
	<p>ELECTRODOS TUNGSTENO PURO (VERDE) Código 2433012 1,6 X 150 Código 2433023 2,0 X 150</p>

	<p>SOPLETE WP26 Código 2722786/2722790</p>
	<p>CASCO SILVER 9-12/13 Código 2030560</p>
	<p>PEDAL C. REMOTO Código 2727454</p>
	<p>ELECTRODOS TUNGSTENO 2% (GRIS) Código 2431063 1,6 X 150 Código 2433126 2,4 X 150</p>
	<p>ELECTRODOS TUNGSTENO 2% (ROJO) Código 2435005 1,0 X 150 Código 2435016 1,6 X 150</p>

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.