

NIPPON UM-420

Normas de clasificación

AWS A 5.9 _____ ER420
Material N° _____ 1.4007

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo, negativo y C.A.

Posiciones de soldadura: Horizontal.

Características

Hilo de acero al cromo martensítico para proceso por arco sumergido de recargues resistentes al desgaste por abrasión y corrosión. Para temperaturas de servicio hasta 450 °C.

Aplicaciones

Recargues de asientos de válvulas para gas, agua y vapor. Aceros inoxidable al cromo martensíticos.

ASTM	Nº W	EN	ASTM	Nº W	EN	ASTM	Nº W	EN
	1.4000	X 6 Cr 13		1.4006	X 10 Cr 13		1.4024	X 15 Cr 13
	1.4001	X 7 Cr 14		1.4008	G-X 8 CrNi 13		1.4027	GX 20 Cr 14
	1.4002	X 6 CrAl 13		1.4021	X 20 Cr 13			

Propiedades mecánicas del material depositado

Flux		UM-380
Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Limite elástico 0,2%	(N/mm ²)	400
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	600
Alargamiento (5xD)	(%)	10
Dureza Brinell	(HB)	485 - 520
Dureza Rockwell	(HRC)	50 - 56

Análisis químico del material depositado

C	Si	Mn	Cr
0,38	0,3	0,4	13,4

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Intensidad (A)	Voltaje (V)	Stick-out (mm)	Peso bobina (kg)
2,0	200 - 400	28 - 30	25 - 50	25
2,4	250 - 450	28 - 32	25 - 75	25
3,2	300 - 500	29 - 34	25 - 75	25
4,0	400 - 600	30 - 35	25 - 75	25

Soluciones de soldadura:

