

# NIPPON T-309L

## Normas de clasificación

AWS A 5.9 \_\_\_\_\_ ER309L  
 EN ISO 14343-A \_\_\_\_\_ W 23 12 L  
 Material N° \_\_\_\_\_ 1.4332

**Gas de protección:** SANARC AS, AQ. SANARC EASY 4, 5. SANARC H5, H30, HR.

**Corriente de soldadura:** C.C. polo negativo.

**Posiciones de soldadura:** Todas, excepto vertical descendente.

**Homologaciones:** CE.

## Características

Varilla de acero al cromo-níquel austenítico para la soldadura TIG de aceros disimilares. El material de soldadura es de bajo contenido en carbono. Para temperaturas de servicio hasta 350 °C.

En la soldadura de aceros ferríticos y martensíticos precalentar a 200-400 °C, manteniendo la temperatura entre pasadas.

## Aplicaciones

Aceros disimilares y pasadas de raíz en plaqueados.

| ASTM       | Nº W   | EN 10088-1/2   | UNS    | ASTM | Nº W | EN 10213 | UNS    |
|------------|--------|----------------|--------|------|------|----------|--------|
| (TP) 304   | 1.4301 | X5 CrNi 18-10  | S30400 | CF-3 |      |          | J92500 |
| (TP) 304LN | 1.4311 | X2 CrNiN 18-10 | S30453 |      |      |          |        |
| (TP) 304L  | 1.4306 | X 2 CrNi 19-11 | S30403 |      |      |          |        |

## Propiedades mecánicas del material depositado

| Gas de protección      |                      | SANARC AS       |
|------------------------|----------------------|-----------------|
| Temperatura de ensayo  |                      | Sin tratamiento |
| Tratamiento térmico    | (°C)                 | +20             |
| Limite elástico 0,2%   | (N/mm <sup>2</sup> ) | 400             |
| Resistencia a tracción | (N/mm <sup>2</sup> ) | 680             |
| Alargamiento (5xD)     | (%)                  | 35              |
| Resiliencia (ISO-V)    | (J)                  | 90              |

## Análisis químico de la varilla

| C    | Si  | Mn  | Cr | Ni |
|------|-----|-----|----|----|
| 0,02 | 0,4 | 1,7 | 24 | 12 |

## Datos de suministro

| Ø (mm) | Longitud (mm) | Peso envase (kg) |
|--------|---------------|------------------|
| 1,0    | 1000          | 5                |
| 1,6    | 1000          | 5                |
| 2,0    | 1000          | 5                |
| 2,4    | 1000          | 5                |
| 3,2    | 1000          | 5                |