

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

conforme al Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH), modificado por el Reglamento (UE) 2015/830

NIPPON T-86

Versión: 2.0 1/11

Fecha de revisión: 15/03/2021 Referencia FDS: NG.AC2.04

SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA O LA MEZCLA Y DE LA SOCIEDAD O LA EMPRESA

1.1. Identificador del producto

Forma del producto : Artículo
Nombre comercial : NIPPON T-86
Código de producto : NG.AC2.04

Tipo de producto : Aleación, Este producto se considera un "artículo", en base al artículo 3,

definición 3 del Reglamento REACH 1907/2006/UE

Reemplaza la versión de: 14/07/2020

Grupo de productos : Producto comercial

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

1.2.1. Usos pertinentes identificados

Categoría de uso principal: Uso industrial,Uso profesionalUso de la sustancia/mezcla: Varilla para proceso TIG

1.2.2. Usos desaconsejados

No se dispone de más información

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Identificación de la Compañía NIPPON GASES ESPAÑA, S.L.U

Orense, 11 - 5a Planta 28020 Madrid - España (+34) 91 453 30 00

soldadura.nippongases.com soldadura@nippongases.com

1.4. Teléfono de emergencia

Número de emergencia : (+34) 914 533 000 (Disponible 24h, de lunes a viernes)

SECCIÓN 2: IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación según Reglamento (UE) n° 1272/2008 [CLP] Mezclas/Sustancias: FDS UE > 2015: Conforme al Reglamento (UE) 2015/830, 2020/878 (Anexo II de REACH)

soldadura.nippongases.com (+34) 91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES(español) 1/11



No clasificado

Efectos adversos fisicoquímicos, para la salud humana y el medio ambiente

Que se sepa, el producto no presenta ningún riesgo especial siempre que se respeten las normas generales de higiene industrial. Este producto se considera un "artículo", en base al artículo 3, definición 3 del Reglamento REACH 1907/2006/UE.

2.2. Elementos de la etiqueta

Etiquetado según el Reglamento (CE) nº 1272/2008 [CLP]

Frases EUH : EUH210 - Puede solicitarse la ficha de datos de seguridad.

2.3. Otros peligros

PBT: no se ha evaluado mPmB: no se ha evaluado

SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

3.1. Sustancias

No aplicable

3.2. Mezclas

Nombre	ldentificador del producto	%	Clasificación según Reglamento (UE) nº 1272/2008 [CLP]
Hierro	(N° CAS) 7439-89-6	96-98	No clasificado
	(N° CE) 231-096-4		
Manganeso	(N° CAS) 7439-96-5	1,3-1,85	No clasificado
	(N° CE) 231-105-1		
	(REACH-no)01-2119449803-34		
Silicio	(N° CAS) 7440-21-3	0,6-1,1	No clasificado
	(N° CE) 231-130-8		

SECCIÓN 4: PRIMEROS AUXILIOS

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Medidas de primeros auxilios en caso de inhalación

: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le

facilite la respiración.

Medidas de primeros auxilios en caso de contacto con la piel

: Lavar la piel con abundante agua.

Medidas de primeros auxilios en caso de contacto con los ojos

: Aclarar los ojos con agua como medida de precaución.

Medidas de primeros auxilios en caso de ingestión

: Llamar a un centro de información toxicológica o a un médico en caso de malestar.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas/efectos : No se considera peligroso en condiciones normales de utilización.

soldadura.nippongases.com (+34)914533000 soldadura@nippongases.com ES(español) 2/11



4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratamiento sintomático.

SECCIÓN 5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción apropiados: Agua pulverizada. Polvo seco. Espuma.Medios de extinción no apropiados: No utilizar flujos de agua potentes.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Productos de descomposición peligrosos : Posible emisión de humos tóxicos. Óxidos de carbono (CO, CO2).

en caso de incendio

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Protección durante la extinción de : No intervenir sin equipo de protección adecuado. Aparato autónomo y

incendios aislante de protección respiratoria. Protección completa del cuerpo.

SECCIÓN 6: MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

6.1.1. Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia

Procedimientos de emergencia : Ventilar la zona de derrame.

6.1.2. Para el personal de emergencia

Equipo de protección : No intervenir sin equipo de protección adecuado. Para más información, ver

sección 8: "Control de la exposición-protección individual".

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Evitar su liberación al medio ambiente.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Otros datos : Eliminar los materiales o residuos sólidos en un centro autorizado.

6.4. Referencia a otras secciones

Para más información, ver secciones 8 y 13.

SECCIÓN 7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Precauciones para una manipulación segura

: El puesto de trabajo ha de estar bien ventilado. Llevar un equipo de

protección individual.

Medidas de higiene : No comer, beber ni fumar durante su utilización. Lavarse las manos después

de cualquier manipulación.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Condiciones de almacenamiento : Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener en lugar fresco.

Productos incompatibles : Ácidos fuertes. Bases fuertes.

7.3. Usos específicos finales

Ver sección 1.

soldadura.nippongases.com (+34)91453 30 00 soldadura@nippongases.com ES(español) 3/11



SECCIÓN 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL

8.1. Parámetros de control

8.1.1 Valores límite nacionales de exposición profesional y biológicos

Manganeso (7439-96-5)

UE - Valor límite de exposición profesional in	ndicativo (IOEL)	
Nombre local	Manganese	
IOEL TWA	0.2 mg/m³ (inhalable fraction) 0.05 mg/m³ (respirable fraction)	
Notas	(Year of adoption 2011)	
Referencia normativa	SCOEL Recommendations	
España - Valores límite de exposición profes	sional	
Nombre local	Manganeso elemental	
VLA-ED (OEL TWA)[1]	0.2 mg/m³ Fracción inhalable 0.05 mg/m³ Fracción respirable	
Notas	VLI (Agente químico para el que la U.E. estableció en su día un valor límite indicativo), d (Véase UNE EN 481: Atmósferas en los puestos de trabajo. Definición de las fracciones por el tamaño de las partículas para la medición de aerosoles).	
Referencia normativa	Límites de Exposición Profesional para Agentes Químicos en España 2019. INSHT	

8.1.2. Métodos de seguimiento recomendados

No se dispone de más información

8.1.3. Contaminantes del aire formados

No se dispone de más información

8.1.4. DNEL y PNEC

No se dispone de más información

8.1.5. Bandas de control

No se dispone de más información

8.2. Controles de la exposición

8.2.1. Controles técnicos apropiados

Controles técnicos apropiados:

El puesto de trabajo ha de estar bien ventilado.

8.2.2. Equipos de protección personal

Equipo de protección individual:

Gafas de seguridad. Guantes. Ropa de protección.

Símbolo/s del equipo de protección personal:

soldadura.nippongases.com (+34)914533000 soldadura@nippongases.com ES(español) 4/11





8.2.2.1. Protección de los ojos y la cara

Protección ocular:

Estándar EN 166- Proteccion ocular-especificaciones

8.2.2.2. Protección de la piel

Protección de la piel y del cuerpo:

Llevar ropa de protección adecuada

Protección de las manos:

Standard EN 374- guantes que protegen contra productos químicos.

8.2.2.3. Protección de las vías respiratorias

Protección de las vías respiratorias:

En caso de ventilación insuficiente, utilizar un aparato respiratorio adecuado

8.2.2.4. Peligros térmicos

No se dispone de más información

8.2.3. Control de la exposición ambiental

Control de la exposición ambiental:

Evitar su liberación al medio ambiente.

Otros datos:

No comer, beber ni fumar durante su utilización.

SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Forma/estado : Sólido

Color: No disponibleOlor: No disponibleUmbral olfativo: No disponiblePunto de fusión: 1500 °C

Punto de solidificación: No disponiblePunto de ebullición: No disponibleInflamabilidad: No disponible

soldadura.nippongases.com (+34) 91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES (español) 5/11



Límites de explosión : No aplicable Límite inferior de explosividad (LIE) : No aplicable Límite superior de explosividad (LSE) : No aplicable Punto de inflamación : No aplicable Temperatura de autoignición : No aplicable Temperatura de descomposición : No disponible pН : No disponible Solución pH : No disponible Viscosidad, cinemática : No aplicable Solubilidad : No disponible Coeficiente de partición n-octanol/agua : No disponible

(Log Kow)

: No disponible Presión de vapor Presión de vapor a 50°C : No disponible **Densidad** : No disponible Densidad relativa del líquido (agua=1) : No disponible Densidad relativa de vapor a 20 °C : No aplicable Tamaño de las partículas : No disponible Distribución del tamaño de las partículas : No disponible Forma de las partículas : No disponible Relación de aspecto de las partículas : No disponible Estado de agregación de las partículas : No disponible Estado de aglomeración de las partículas : No disponible Área de superficie específica de las : No disponible

9.2. Otros datos

partículas

9.2.1. Información relativa a las clases de peligro físico

No se dispone de más información

Generación de polvo de las partículas

9.2.2. Otras características de seguridad

No se dispone de más información

SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1. Reactividad

El producto no es reactivo en condiciones normales de utilización, almacenamiento y transporte.

: No disponible

10.2. Estabilidad química

Estable en condiciones normales.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Estable en las condiciones normales de utilización.

10.4. Condiciones que deben evitarse

Ninguna en las condiciones de almacenamiento y de manipulación recomendadas (véase la sección 7).

soldadura.nippongases.com (+34) 91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES(español) 6/11



10.5. Materiales incompatibles

No se dispone de más información

10.6. Productos de descomposición peligrosos

En condiciones normales de almacenamiento y utilización, no deberían generarse productos de descomposición peligrosos.

SECCIÓN 11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1. Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n.º 1272/2008

Toxicidad aguda (oral) : No clasificado Toxicidad aguda (cutánea) : No clasificado Toxicidad aguda (inhalación) : No clasificado

Corrosión o irritación cutáneas : No clasificado Lesiones oculares graves o irritación : No clasificado

ocular

Sensibilización respiratoria o cutánea : No clasificado Mutagenicidad en células germinales : No clasificado Carcinogenicidad : No clasificado

Toxicidad para la reproducción : No clasificado

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición única

: No clasificado

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida

: No clasificado

Peligro por aspiración : No clasificado

11.2. Información sobre otros peligros

No se dispone de más información

SECCIÓN 12: INFORMACIÓN ECOLÓGICA

12.1. Toxicidad

Ecología - general : Este producto no se considera nocivo para los organismos acuáticos o que

cause efectos adversos a largo plazo en el medio ambiente.

Toxicidad acuática aguda : No clasificado Toxicidad acuática crónica : No clasificado

No fácilmente degradable

12.2. Persistencia y degradabilidad

No se dispone de más información

12.3. Potencial de bioacumulación

No se dispone de más información

(+34) 91 453 30 00 ES (español) 7/11 soldadura.nippongases.com soldadura@nippongases.com



12.4. Movilidad en el suelo

No se dispone de más información

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

NIPPON T-86

PBT: no se ha evaluado mPmB: no se ha evaluado

12.6. Propiedades de alteración endocrina

No se dispone de más información

12.7. Otros efectos adversos

No se dispone de más información

SECCIÓN 13: CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Métodos para el tratamiento de residuos : Eliminar el contenido/recipiente de acuerdo con las instrucciones de

reciclaje del recolector homologado.

SECCIÓN 14: INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

En conformidad con ADR / IMDG / IATA / ADN / RID

14.1. Número ONU o número ID

N° ONU (ADR): No aplicableN° ONU (IMDG): No aplicableN° ONU (IATA): No aplicableN° ONU (ADN): No aplicableN° ONU (RID): No aplicable

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

Designación oficial de transporte (ADR): No aplicableDesignación oficial de transporte (IMDG): No aplicableDesignación oficial de transporte (IATA): No aplicableDesignación oficial de transporte (ADN): No aplicableDesignación oficial de transporte (RID): No aplicable

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

ADR

Clase(s) de peligro para el transporte

(ADR)

: No aplicable

IMDG

Clase(s) de peligro para el transporte

: No aplicable

(IMDG)

soldadura.nippongases.com (+34) 91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES(español) 8/11



IATA

Clase(s) de peligro para el transporte

(IATA)

: No aplicable

ADN

Clase(s) de peligro para el transporte

(ADN)

: No aplicable

RID

Clase(s) de peligro para el transporte

(RID)

: No aplicable

14.4. Grupo de embalaje

Grupo de embalaje (ADR) : No aplicable
Grupo de embalaje (IMDG) : No aplicable
Grupo de embalaje (IATA) : No aplicable
Grupo de embalaje (ADN) : No aplicable
Grupo de embalaje (RID) : No aplicable

14.5. Peligros para el medio ambiente

Peligroso para el medio ambiente: NoContaminante marino: No

Otros datos : No se dispone de información adicional

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

Transporte por vía terrestre

No aplicable

Transporte marítimo

No aplicable

Transporte aéreo

No aplicable

Transporte por vía fluvial

No aplicable

Transporte ferroviario

No aplicable

14.7. Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI

No aplicable

SECCIÓN 15: INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

15.1.1. Normativa de la UE

No contiene ninguna sustancia incluida en la lista de sustancias candidatas de REACH

No contiene ninguna sustancia sujeta al Reglamento (UE) nº 649/2012 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 4 de julio de 2012, relativo a la exportación e importación de productos químicos peligrosos.

soldadura.nippongases.com (+34) 91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES (español) 9/11



No contiene ninguna sustancia sujeta al Reglamento (UE) nº 2019/1021 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 20 de junio de 2019, sobre contaminantes orgánicos persistentes

15.1.2. Normativas nacionales

No se dispone de más información

15.2. Evaluación de la seguridad química

No se ha llevado a cabo la Evaluación de la Seguridad Química

Se ha realizado una evaluación de la seguridad química de las siguientes sustancias de esta mezcla

Manganeso

SECCIÓN 16: OTRA INFORMACIÓN

Indicación de modificaciones:

Sección	Ítem modificado	Modificación	Observaciones
		Modificado	Se revisa toda la FDS y se adapta al
			nuevo Reglamento 878/2020

Abreviaturas y acrónimos:

PBT	Sustancia persistente, bioacumulativa y tóxica	
mPmB	Muy persistente y muy bioacumulable	

Texto íntegro de las frases H y EUH:

EUH210 Puede solicitarse la ficha de datos de seguridad.

Hoja de Seguridad aplicable : ES - España

FDS UE (Anexo II de REACH) NIPPON

para regiones

Esta información se basa en nuestro conocimiento actual y tiene como finalidad describir el producto para la tutela de la salud, seguridad y medio ambiente. Por lo tanto, no debe ser interpretada como garantía de ninguna característica específica del producto.

Soluciones de soldadura:



soldadura.nippongases.com (+34) 91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES (español) 10/11

soldadura.nippongases.com (+34)914533000 soldadura@nippongases.com ES(español) 11/11